

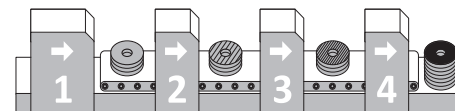
КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ 2019

Представитель в регионе:

Компания «Diamantwerk Украина» пополнила портфель брендов производимого на своих мощностях алмазного инструмента ТМ «Baumesser». Ассортимент ТМ «Baumesser» разработан с учетом последних требований потребителей, сохранив при этом высокое качество предлагаемых продуктов.

С момента выхода на рынок алмазного инструмента средней ценовой категории, продукция ТМ «Baumesser» зарекомендовала себя как качественный инструмент, который при этом остается доступным каждому, ввиду своей приемлемой цены. В настоящее время алмазный инструмент ТМ «Baumesser» широко представлен и пользуется заслуженной популярностью в России, Германии, Польше и других странах Восточной Европы.

Успех кроется в принципе — производить качественный продукт по приемлемым ценам. Это не просто рекламный лозунг, продукция ТМ «Baumesser» действительно находится в гораздо более привлекательной ценовой категории.



Первая автоматизированная линия в Восточной Европе

Инструмент ТМ «Baumesser» начинает свою историю с 2010 года и изготавливается на новейших автоматизированных линиях производства компании Dr. Fritsch GmbH, которая признана мировым лидером по производству оборудования для алмазной промышленности. Для производства используются современные материалы и прогрессивные технологии, реализованные на оборудовании из Германии и Италии.

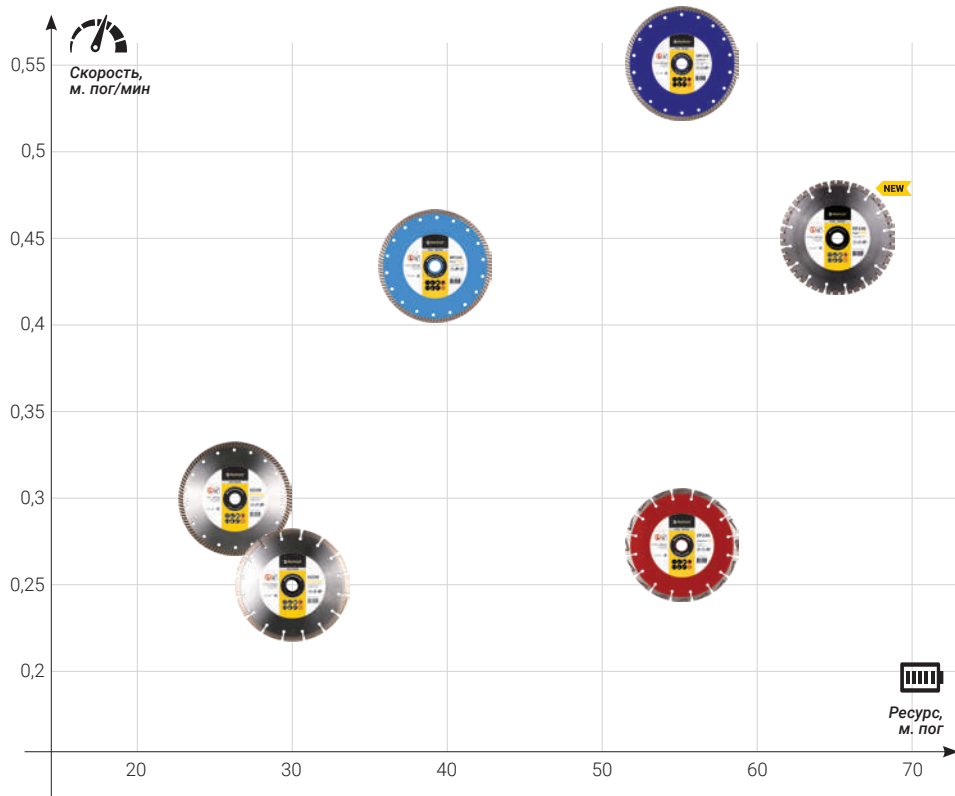
Новая технология двойного прессования алмазоносного слоя «Doppelstark Tech» обеспечивает максимальную плотность, что приводит к увеличению срока эксплуатации диска в 2 раза по сравнению с традиционной технологией.

Особое внимание уделяется качеству выпускаемой продукции. На всех этапах производства проводится контроль качества работы.



**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ
ПО ЦЕНЕ БЫТОВОГО**

БЕТОН М400, АРМАТУРА Ø8 ММ, 6 ШТ./1М.ПОГ

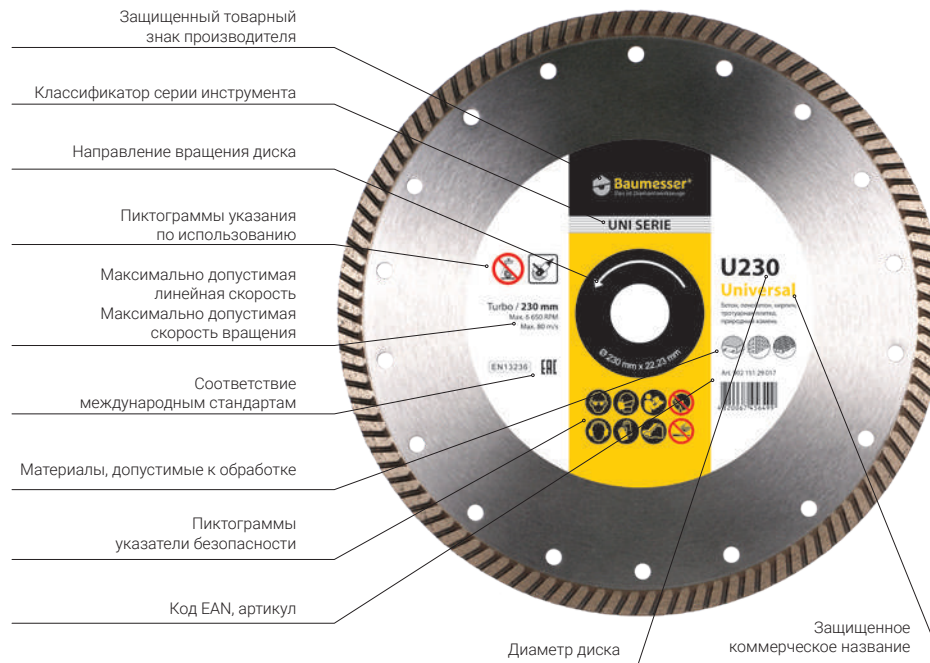
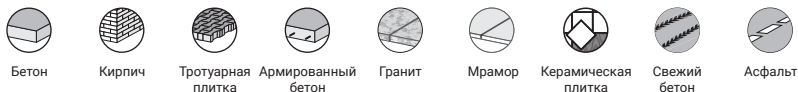


Данные параметров работоспособности приведены при условиях:

- резания материала, обозначенного на графике;
- резания диском диаметром 230 мм;
- глубины резания — 6 см;
- маятникового способа резания;
- исправной УШМ мощностью 2,5 кВт с частотой вращения 6500 об/мин;
- температуры воздуха +25 С°.

Данные являются справочными.
При других условиях эксплуатации параметры работоспособности могут отличаться.

Условные обозначения материалов



Пройден полный контроль качества



100 % контроль торцевого и радиального биения

Алмазный инструмент торговой марки «Baumesser» сертифицирован по международному стандарту безопасности EN 13236.

Помните, что ваша безопасность является первостепенной важностью. Мы постоянно исследуем, развиваем и представляем новые технологии для улучшения условий вашей безопасности.

UNI Serie

Продукция серии «UNI» — предназначена для полупрофессионального бытового применения, имеет оптимальное соотношение цены, ресурса работы и производительности.

PRO Serie

Продукция серии «PRO» — характеризуется высокими показателями ресурса и производительности, которые обеспечивают устойчивой к износу связкой и высокопрочными марками применяемых алмазных порошков.



1A1RSS RAPID PRO

PRO Serie

NEW



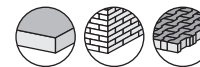
- Разработан для широкого спектра строительных материалов.
- Высокая скорость резания.
- Универсальность применения.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
125	8	22,23	943 155 25 010
230	10	22,23	943 150 80 017

UNI Serie



1A1RSS UNIVERSAL



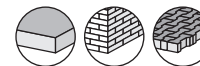
- Разработан для широкого спектра строительных материалов.
- Способность работы по твердому неармированному бетону.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
115	8	22,23	943 151 29 009
125	8	22,23	943 151 29 010
230	10	22,23	943 151 29 017

UNI Serie



TURBO UNIVERSAL



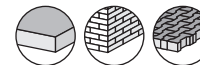
- Разработан для широкого спектра строительных материалов.
- Универсальность применения.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
115	8	22,23	902 151 29 009
125	8	22,23	902 151 29 010
230	9	22,23	902 151 29 017

PRO Serie



1A1RSS ZIEGELSTEIN PRO



- Разработан для абразивных материалов, таких как кирпич, пенобетон, газобетон.
- Высокий ресурс, умеренная скорость резания.

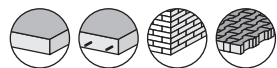
Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
125	8	22,23	943 150 90 010
230	10	22,23	943 150 90 017

БЫСТРОЕ РЕЗАНИЕ



TURBO STAHLBETON PRO

PRO Serie



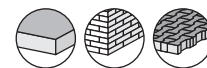
- Предназначен для работы с бетоном, в том числе армированным.
- Высокая режущая способность по бетону различной армированности.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
125	8	22,23	902 150 80 010
230	9	22,23	902 150 80 017



TURBO BETON PRO

PRO Serie



- Предназначен для работы с широким спектром строительных материалов, в том числе для работы с бетоном, бетонными изделиями, тротуарной плиткой.
- Универсальность, оптимальное соотношение ресурса и скорости резания.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
125	8	22,23	902 150 08 010
230	9	22,23	902 150 08 017

ЛУЧШИЙ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

ЛУЧШИЙ ДЛЯ БЕТОНА

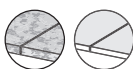
УВЕРЕННАЯ РАБОТА С КАМНЕМ



10 | Алмазные отрезные диски для резания камня наУШМ

TURBO STEIN PRO

PRO Serie



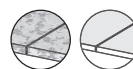
- Специально разработан для работы с природным камнем.
- Стабильная режущая способность на граните.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
125	8,0	22,23	902 150 82 010
230	9,0	22,23	902 150 82 017
230	9,0	70+8	902 380 82 017

11 | Алмазные отрезные диски для резания камня наУШМ

TURBO STEIN ULTRA PRO

PRO Serie



- Разработан для аккуратных, ультратонких резов на УШМ.
- Высокая скорость резания, оптимален для декоративных работ с натуральным камнем.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
230	8,5	22,23	901 154 49 010

БЫСТРЫЙ. УЛЬТРАТОНКИЙ.





1A1R UNIVERSAL

UNI Serie



- Предназначен для качественного резания керамической плитки (кафельной плитки).
- Стабильная скорость резания.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
115	8	22,23	913 151 29 009
125	8	22,23	913 151 29 010



1A1R KERAMIC PRO

PRO Serie



- Предназначен для качественного и высокопроизводительного резания широкого спектра керамической плитки, в том числе настенного керамогранита.
- Универсальность применения, высокая скорость резания.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
125	8	22,23	913 150 95 010

НАДЕЖНЫЙ ПОМОЩНИК

РАБОТА ПО КЕРАМОГРАНИТУ

- Работу выполняйте в защитных очках с боковой защитой (маски с полной защитой), респираторе, наушниках и перчатках. Всегда используйте защитную обувь (при необходимости используйте фартук).
- Перед установкой алмазного инструмента проверьте его посадочную поверхность и фланцы вашего оборудования на отсутствие забоин, вмятин или других повреждений. При необходимости очистите их от загрязнений или пыли.
- Проведите пробный пуск без нагрузки — минимум 30 секунд. Обязательно удостоверьтесь в отсутствии вибраций, радиального и торцевого биений, посторонних шумов во время холостого хода. При обнаружении биения проверните фланцы совместно с алмазным инструментом на 180° вокруг своей оси (вал проворачивать не нужно) и повторите вращение на холостом ходу. В случае повторения вышеперечисленных отклонений необходимо провести диагностику Вашего оборудования или алмазного инструмента.
- Установка прокладки между кругом и прижимным фланцем может облегчить последующее раскручивание прижимного фланца. В качестве прокладки может быть использована тонкая и ровная бумага, фольга и т.д.,

толщиной не более 0,1-0,15 мм.

- Если для работы, Вы, пользуетесь сетевым удлинителем — разматывайте его полностью. Сечение кабеля на удлинителе должно быть не менее 2x2,5 мм, а защитный автомат не менее 15А.
- Стрелка на боковой поверхности корпуса алмазного инструмента (обозначенное направление вращения) должна всегда совпадать с направлением вращения вала оборудования.
- Воздействие чрезмерной нагрузки в процессе работы запрещено, это может привести к снижению режущей способности диска!
- Избегайте глубокой резки. Для увеличения ресурса и стабильных режущих свойств алмазного слоя круга максимальную глубину резания рекомендуется достигать за несколько проходов.
- Арматуру следует проходить покачивая УШМ вперед-назад (по направлению резки), изменяя при этом глубину резания (маятниковый способ резки).
- Чем меньше усилие подачи, тем выше контроль над точностью реза.
- Следите за тем, чтоб корпус боковой частью не затирал об обрабатываемый материал.

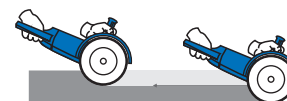
- В процессе работы чередуйте способы резки — прямой, маятниковый, челночный.
- Для стабильной работы круга старайтесь не снимать его с УШМ до полного износа. В большинстве случаев эта информация относится, если, Вы, режете твердые материалы, такие как керамогранит или гранит. После каждой переустановки, круг необходимо прирабатывать (притирать)* чтобы минимизировать радиальное биение и скалывание на краю пропила заготовки.
- При снижении режущей способности алмазного инструмента его необходимо заточить. Характерными признаками снижения режущей способности являются: нагрев диска, снижение скорости резания, в некоторых случаях — деформация корпуса и увеличенное сколообразование материала. Для этого необходимо произвести порезку (5-6 резов) без охлаждающей жидкости высоко абразивного материала на тонкие полоски. Высоко абразивные материалы: кирпичная кладка, цементно-песчаная штукатурка, свежий бетон, абразивные заточные или шлифовальные круги.



*** Приработка (притирка) диска** — это предварительное резание по обрабатываемому материалу, при этом необходимо уменьшить подачу и усилие при резке. При выполнении приработки может быть образование сколов, старайтесь делать это не на чистовом материале!



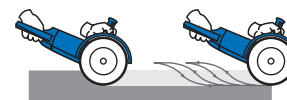
Каждый из способов резания имеет свои особенности, достоинства и недостатки.



- ⊕ Чистый торец материала
- ⊖ Низкая производительность

ПРЯМОЙ

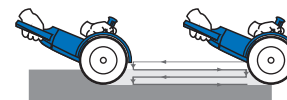
Резание выполняется за один проход при полном заглаблении диска в заготовку. Применяется для сквозных резов, резании листовых материалов, а также для коротких глухих резов. Обеспечивает наилучшую плоскостность и наименьшую шероховатость обработанного торца. Наименее производительный метод, способный быстро деформировать корпус диска.



- ⊕ Высокая производительность
- ⊖ Черновой торец материала

МАЯТНИКОВЫЙ

Резание выполняется попеременным заглаблением и выведением диска из обрабатываемого материала, изменяя «угол атаки». Применяется для черновых резов, при больших объемах работ, а также при использовании маломощных машин. Особенно эффективен для резания высокоармированного бетона при проходе арматуры. Наиболее производительный метод, т.к. диск можно нагрузить усилием веса резчика. Способствует интенсивному охлаждению корпуса. Высокая шероховатость обработанного торца.



- ⊕ Прямолинейность реза
- ⊖ Возможно снижение ресурса

ЧЕЛНОЧНЫЙ

Резание выполняется многопроходной резкой при малом заглаблении. Применяется для чистового резания труднообрабатываемых низкоабразивных материалов (гранитов). Производительный метод, обеспечивающий наилучшую прямолинейность реза. Щадящие условия для корпуса диска. Эффективен при использовании маломощных машин. Сильный эффект самозаточивания, снижающий ресурс диска.



1A1R STEIN PRO

PRO Serie



- Разработан для профессиональной резки широкого спектра природного камня, в том числе твердых пород гранитов на станках (плиткорезах) с охлаждением.
- Чистый и аккуратный рез, высокий ресурс работы.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
180	8,5	25,4	913 204 96 014
200	8,5	25,4	913 204 96 015
230	8,5	25,4	913 204 96 017
250	10	25,4	913 204 96 019
300	10	32	913 274 96 022
350	10	32	913 274 96 024
400	10	32	913 274 96 026

1A1R HART KERAMIK PRO

PRO Serie



- Предназначен для высококачественной резки широкого спектра керамической плитки, керамогранита, в том числе с декоративным покрытием на станках (плиткорезах) с охлаждением.
- Чистый и аккуратный рез керамической плитки. Оставляет чистую кромку, в том числе при обработке плитки с глазурованным покрытием.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
200	8,5	25,4	913 204 48 015
250	10	25,4	913 204 81 019



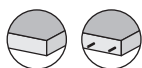
ЛУЧШИЙ ДЛЯ КАМНЯ

ЧИСТЫЙ РЕЗ



1A1RSS BETON PRO

PRO Serie



- Предназначен для работы на швонарезчиках и бензопилах с приводами низкой и средней мощности (4-9 кВт).
- Диск универсален в применении. Высокая и стабильная скорость резания.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
300	10	25,4	941 203 38 022
350	10	25,4	941 200 08 024
400	10	25,4	941 200 08 026
450	10	25,4	941 200 08 028
500	15	25,4	942 200 08 031



1A1RSS ASPHALT PRO

PRO Serie



- Предназначен для работы на швонарезчиках и бензопилах с приводами низкой и средней мощности (4-9 кВт).
- Обеспечивает высокую скорость резания даже на швонарезчиках малой мощности.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
300	10	25,4	943 200 05 022
350	10	25,4	943 200 05 024
400	10	25,4	943 200 05 026
450	10	25,4	943 200 05 028
500	15	25,4	942 200 05 031

СТАБИЛЬНАЯ СКОРОСТЬ

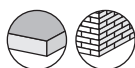
НЕЗАМЕНИМЫЙ ДЛЯ АСФАЛЬТА



DGS-S BETON UNI

UNI Serie

NEW

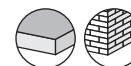


- Для комфортной работы с бетоном.
- Универсальность применения. Точная балансировка фрезы продлевает срок службы УШМ.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
100	8	22,23	970 154 95 005
125	8	22,23	970 154 95 010



DGS-S BETON PRO

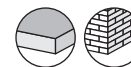


- Фреза предназначена для работы со всеми видами бетонов гражданского строительства.
- Высокая износостойкость на разновысотных поверхностях. Точная балансировка фрезы продлевает срок службы УШМ.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
100	6	22,23	970 150 07 005
125	6	22,23	970 150 07 010
150	6	22,23	970 150 07 012
180	6	22,23	970 150 07 014

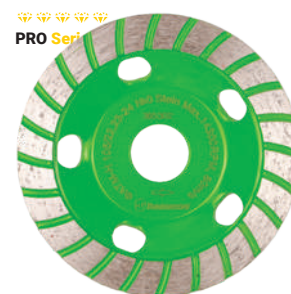


DGS-W BETON MASTER

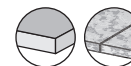


- Фреза предназначена для работы по тяжелым бетонам: цокольные этажи, монолитно-железобетонные конструкции.
- Легкий вес. Высокая эффективность шлифовки. Конструкция корпуса позволяет использовать фрезу на УШМ, оснащенных специальными пылеотводящими кожухами.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
125	8	22,23	969 154 84 010



DGM-S STEIN



- Фреза предназначена для декоративной обработки природного камня, выравнивания поверхностей, обработки торцов и снятия фасок. Рекомендуется использовать на УШМ с регулировкой оборотов.
- Обеспечивает увеличение чистоты поверхности путем замельчания размера зерна алмаза. После №3 применяются гибкие полировальные круги. Высокая производительность.

Диаметр, мм	Зернистость	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
105	№00	3	22,23	974 001 09 088
105	№0	3	22,23	974 000 84 088
105	№2	3	22,23	974 001 12 088
105	№3	3	22,23	974 001 13 088



КОМФОРТНОЕ ШЛИФОВАНИЕ



GS-S МШМ



- Предназначена для стартового шлифования свежееуложенного бетона, мозаичных полов. Применяется по широкому спектру бетонов гражданского строительства.
- Специальная конструкция сегментов обеспечивает производительную и качественную шлифовку. Универсальность использования, возможность работы с тяжелыми бетонами.

Диаметр, мм	Зернистость	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
95	№00	6	Adapter	970 230 97 004
95	№0	6	Adapter	970 230 07 004



GS-S МШМ



- Предназначена для промежуточной либо финишной шлифовки предварительно шлифованных бетонных полов. Можно использовать как с охлаждением так и без.
- Используется после шлифования поверхности полов фрезами номером «0». Обеспечивает оптимальную чистоту поверхности, подготавливает поверхность пола к нанесению топинга.

Диаметр, мм	Зернистость	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
95	№2	6	Adapter	970 230 99 004



КРУГИ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ STANDART



- Предназначены для полировки плоских или (благодаря своей гибкости) криволинейных поверхностей из гранита, а также применимы по керамическим плиткам разной твердости. Могут использоваться как с охлаждением так и без.
- Применяются в комплекте со специальными (мягкими, резиновыми) адаптерами для УШМ. Оптимально использовать на УШМ с регулируемой частотой вращения (600-3600 об/мин).
- Высота слоя 3,0 мм. Специальная форма рельефа рабочей поверхности полировального круга позволяет производить чистую полировку даже тонких кромок обрабатываемого материала.

Диаметр, мм	Зернистость	Высота алмазного слоя, мм	Артикул
100	30	3,0	999 373 61 005
100	60	3,0	999 373 64 005
100	120	3,0	999 373 58 005
100	220	3,0	999 373 60 005
100	400	3,0	999 373 63 005
100	800	3,0	999 373 65 005
100	1500	3,0	999 373 59 005
100	3000	3,0	999 373 62 005